

Zestawienie urządzeń kotłowni				
Lp	Opis urządzenia	Producent	typ	kpl.
K	Istniejący kocioł kondensacyjny Viessmann Vitocrosal 200 Pmax 186kW.	Viessmann	Vitocrosal 200 Pmax 186kW	1
Zsw	Zabezpieczenie stanu wody z blokadą	SYR	933.1	
Zb	Zawór bezpieczeństwa obiegu kotłowego	Syr	Syr1915 DN25 d0=20, PSV 3bar	1
Nw	Naczynie wzbiornicze instalacji CO	Reflex	N200	1
Sp	Separator powietrza	Reflex	Exvoid DN65F	1
Sz	Separator zanieczyszczeń	Reflex	Exdirt DN65F	1
Zm1	Zawór mieszający obiegu CO	ESBE	VRG 132 3xRp1" + ARA600	1
Zm2	Zawór mieszający obiegu CO	ESBE	VRG 132 3xRp5/4" + ARA600	1
P1	Pompa obiegowa instalacji CO	Grundfos	MAGNA3 25-60 - 97924245	1
P2	Pompa obiegowa instalacji CO	Grundfos	MAGNA3 32-80 - 97924256	1
P3	Pompa obiegowa zasilania wymiennika cwu	Grundfos	ALPHA1 32-80 180 - 99199597	1
Pp	Podgrzewacz pojemnościowy	Kospel	SW 300	1
Zb cw	Zawór bezpieczeństwa podgrzewacza cwu	Husty	SYR 2115 DN15 PSV 6bar	1
Nw cw	Naczynie wzbiornicze podgrzewacza cwu	Reflex	DD18 + Flowjet 5/4"	1
Pcwu	Pompa cyrkulacji cwu	Grundfos	Alpha 1 25-40 N	1
Z1	Zawór kulowy kołnierzowy	Efar	Wk2a DN65	2
Z2	Zawór kulowy	Efar	DN32	3
Z3	Zawór kulowy	Efar	DN40	4
Zz1	Zawór zwrotny	Efar	DN32	1
Zz2	Zawór zwrotny	Efar	DN40	1
Fs2	Filtr siatkowy	Efar	DN32	3
Fs2	Filtr siatkowy	Efar	DN40	2
Z4	Zawór kulowy cwu	Efar	DN32	2
Z5	Zawór kulowy cwu	Efar	DN20	2
Zz3	Zawór zwrotny cwu	Efar	DN20	1
Zz5	Zawór zwrotny	Efar	DN25	1
Fs1	Filtr siatkowy kołnierzowy	Efar	DN65	2
Fs2	Filtr siatkowy	Efar	DN50	2
SUW	Stacja zmiękczenia wody	Reflex	FILSOFT II z wkładem Fillsoft Zero FZP	1
Znp	Zawór napełniania instalacji	Reflex FILSET		1
Zg	Zawór kulowy gazu	Efar	Wk2a DN50	2
g1	Szafa gazowa 80x 50 x 25			1
g2	Zawór bezp inst gazowej	Gazex	MAG 3 DN50	1
g3	Centrala ASBIG	Gazex	MD2z	1
g4	Czujnik gazu	Gazex	DEX 12	1
g5	Sygnalizator	Gazex SL21	SL21	2